DLBZ-01型自动称重控制仪表

使

用

说

明

书

 专 业 智 能 测 控

（使用前认真阅读此说明书并严格按规程操作）

一、简介

DLBZ-01型微型称重控制器是专门为化工、粮食、水泥等阀口、开口包装机等提供定量后自动控制的精密智能仪器。它具有操作简单、校准方便、性能稳定、双闸门、高精度，宽电压，器件集成等特点，具有良好的抗干扰能力，能在复杂，恶劣的环境中可靠使用。同时，为了防止在工作过程中不慎触摸到不相干的按键而造成程序混乱，本产品在程序上增加了自锁功能，即在工作过程中（启/停 指示灯亮）除了“清零”和“启/停”按键有效外，其它按键功能自锁均无效，防止程序混乱和死机现象，确保性能稳定、工作正常。

二、基本工作原理

DLBZ-01型微型称重控制器采集到传感器输出的模拟信号，经进口芯片对数据进行集成处理后，将被称物料的重量值用LED进行显示。显示物料重量值得同时经电脑程序高速运算后与设定值进行比较，如果重量值达到了设定值，本控制器就输出信号给控制设备，从而实现停止给料、掉袋等智能动作。

三、技术参数

1.环境湿度：-10℃~ +60℃；

2.相对湿度：＜80℃；

3.工作电压：AC36V~220V 注意地线可靠接地；

4.外型尺寸：160\*120\*80mm；

5.三路220v输出端口；

四、使用方法

接通电源，信号检索完毕后，启/停 指示灯亮。预热30分钟后，按一下，“清零”按键，启动电机后即开始工作，夹袋，粗流，细流指示灯亮，输出控制信号，当重量达到设定值时相应的粗流，细流，夹袋指示灯灭，停止输出控制信号，之后推袋指示灯亮输出掉袋信号后便完成一个工作周期。

 首次使用需根据本厂的要求进行正确设置。

控制器前面板示意图：



各项参数设置流程图：

按通电源，信号检索完毕后，启/停指示灯亮，按一下“启/停”按键，启/停指示灯灭然后按一下“清零”按键进行去皮清零

按“设置”键 推袋延时设定（秒）

按一下“设置“键，右边推袋指示灯亮时，表示为推袋时间设定。然后用移位按键 → 和增数按键 ↑ 以及减数按键 ↓ 配合调整输入需要的推袋时间即可。

按“设置”键 重量校准（公斤）

按一下“设置“按键，右边校准指示灯亮时，表示为重量校准。然后将砝码（砝码重量等于目标值）放到秤体上，然后用移位按键→和增数按键 ↑,以及减数按键↓配合调整输入砝码的重量，最后按“校准“按键，显示管不闪烁，此时重量校准设置完毕。

 按“设置”键 粗流设定（公斤）

按一下“设置“按键，右边粗流指示灯亮时，表示为粗流即提前量设置。然后用移位按键 →和增数按键 ↑ ,以及减数按键 ↓ 配合调整输入粗流的数值即可，此时粗流设置完毕。

按“设置”键 细流设定（公斤）

 按一下“设置“按键，右边细流指示灯亮时，表示为细流即包装袋重量的设定。然后用移位键→ 和增数键 ↑ 以及减数按键 ↓ 配合调整输入细流的数值即可，此时细流设置完毕，再按一下”设置“键或设定过程中如不想进行下一项的设定随时可按”退出“键，所有指示灯灭退出设置模式。

按“启/停”键 准备工作

按一下“启/停“键 启/停 指示灯亮 取下砝码后 按一下”清零“键将数据清零。启动电机后即开始工作，相应的 夹袋 粗流 细流 指示灯亮，输出控制信号，当重量达到设定值时相应的 粗流 细流 夹袋指示灯灭，停止输出控制信号之后 推袋指示灯灭，停止输出控制信号之后 推袋 指示灯亮 输出掉袋信号后便完成一个工作周期。

五、接线图



 电磁阀或交流接触线包符合，3A以下电气设备可直接驱动，驱动大功率设备需利用交流接触器。

**六、附件**

1.使用说明书 1份

2.高精拉压传感器 1只